



Loe satser videre på Brilljant kummer og utvider produksjonskapasiteten

Etter lansering av **Basal Brilljant™** i 2014 har det skjedd en betydelig utvikling i markedet og etterspørselen øker stadig. Brilljant kummer håndterer rørdimensjoner fra DN 100 til DN1400. Loe Rørprodukter i Hokksund har bestilt ytterligere formutstyr til å dekke etterspørselen. Fra 2020 vil det tidligere Flexi systemet bli erstattet av Brilljant systemet opp til kumdiameter DN1200 og rørtilknytning DN1000. Flexi 4 og Flexi 5 vil fortsatt produseres.

Skreddersydde kummer som er spesialtilpasset hver enkelt kumpunkt på anlegget

Basal Brilljant™ er et unikt konsept for rennekummer med individuelt tilpassede renneløp. Bunnseksjonene støpes i en operasjon ved hjelp av EPS-blokker som former både renneløp og muffe til ønsket rørmateriale. Kummene får glatt overflate og optimale hydrauliske forhold.

Med Brilljant kummer føres rørledningene rett inn i kummen uten behov for fordyrende bend og overganger som reduserer den hydrauliske kapasiteten.



Formutstyr til støp av Brilljant kummer



Utforming av ulike muffe i betong og drop ned til hovedrenne



Brilljant kum med innstøpt ig-muffe DN 500



Brilljant kum montert på anlegg



PRODUKSJON – TRINN FOR TRINN

Steg 1

Alle relevante renneløpsdata (innløp, utløp, høyder, vinkler samt type og dimensjon på rørtilkoblingene) registreres elektronisk via en nettbasert kumdesigner.

[Ta kontakt](#) om du ønsker tilgang til den nettbaserte kumdesigneren!



Steg 2

En 3D-modell av kummen blir prosessert gjennom en CAD-generator og sendes sammen med input-verdiene som et PDF-dokument til kontroll og godkjenning. Kummen kan i tillegg leveres i et STP-format som gjør det mulig å implementere kummen i AutoCad slik at den kan benyttes sammen med produktbibliotekene Novapoint og Focus VARDAK.



Steg 3

Etter at kunden har godkjent utformingen av kummen, produseres renneløpsformen i EPS. Blokken monteres i stålformer og fylles med selvkomprimerende betong. Etter herding har kummen riktig rennehøyde og optimal hydraulikk i alle renneløp.

Briljant kummen støpes monolittisk uten noen støpeskjøter og uten innstøping av plastmuffer. Muffene utformes direkte i betong og pakninger til rørtyper settes inn direkte.



IG-muffe DN 300 - DN 1400



PVC-muffe DN 100 - DN 400



DV-muffe DN 150 - DN 600



Les aktuell artikkel rundt fenomenal utvikling av Briljant kummer i siste utgaven av VA-forum:

[Salget av Briljant kummer har eksplodert](#)

For info om tekniske muligheter og prosjektering av kummer kan også **konsulenter og byggherrer** få opprettet en brukerprofil til Smartcast Designeren.

For mer informasjon, [ta kontakt med oss](#).



[e-post](#)



[Hjemmeside](#)



[YouTube](#)



[Facebook](#)